

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 042/2022

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 26.049/2021

MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO

TIPO: MENOR PREÇO GLOBAL POR LOTE

OBJETO: Contratação de empresa apta a fornecer LANCHES E QUENTINHAS, para atender as necessidades da Subsecretaria de Vigilância em Saúde, Subsecretaria de Atenção Básica, Estratégia de Saúde da Família e Programa Melhor em Casa, durante o período de 12 meses, conforme condições, especificações, exigências e estimativas estabelecidas nos autos, bem como nas demais cláusulas do Termo de Referência correlato.

ANEXO II - PLANILHA ORÇAMENTÁRIA

ITEM	CATMAT	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	U/C	QTDE	PREÇO	
						UNITÁRIO	TOTAL
LOTE I – KIT LANCHE							



1	<p>O KIT LANCHE DEVERÁ CONTER:</p> <p>1- ÁGUA MINERAL– 1 UNID - sem gás acondicionada em copo de 200 ml descartável;</p> <p>2- BANANA – 1 UNID - pesando no mínimo 100 gramas, no ponto de maturação adequada para o consumo, não devendo estar danificada por lesões que afetem sua aparência e consumo; Isenta de pontos amarelados ou apodrecidos, livres de sujidades, parasitas e larvas; Embalada de forma individual e acondicionada de forma adequada.</p> <p>3- MAÇÃ TIPO NACIONAL – 1 UNID - peso mínimo 100 gramas, embalada individualmente com filme PVC no ponto de maturação adequado para o consumo, não devendo estar danificado por lesões que afetem sua aparência e consumo; Isento de pontos apodrecidos, livre de sujidades e larvas; Acondicionada de forma adequada.</p> <p>4- BEBIDA PRONTA – 1 UNID – tipo Nectar de frutas, elaborada a base de água, polpa de frutas e açúcar, acondicionada em embalagem descartável, individual lacrada, constando a identificação do produto, marca, fabricante, lote e validade, sortida nos sabores uva, manga, pêssego, goiaba, laranja, abacaxi ou acerola. Unidade com 200 ml cada. Validade mínima de 6 (seis) meses a contar da entrega.</p> <p>5- PÃO FRANCÊS – 1 UNID - com aproximadamente</p>	KIT		4.548	R\$ 12,00	R\$ 54.576,00
---	---	-----	--	-------	-----------	---------------



		50g, em condições técnicas adequadas, de massa preparada com farinha de trigo, fermento biológico, água e sal, devendo, ainda, apresentar maciez adequada, com 01 (uma) fatia de presunto, tipo cozido, sem capa de gordura e 01 (uma) fatia de queijo processado UHT, devendo estar acondicionado em embalagem plástica; Validade de 01 (um) dia a partir da data de fabricação (Resolução RDC nº 90/2000 da Anvisa).					
<u>LOTE II – KIT QUINTINHA</u>							
2		O KIT QUINTINHA DEVERÁ CONTER: 1- QUINTINHA (Arroz 150g, carne assada 200g, legume cozido 200g, feijão 100g, farofa 50g) – 700g; 2- MAÇÃ TIPO NACIONAL , peso mínimo 100 gramas, embalada individualmente com filme PVC, no ponto de maturação adequada para o consumo, não devendo estar danificado por lesões que afetem sua aparência e utilização; Isento de pontos apodrecidos, livres de sujidades e larvas; Acondicionada de forma adequada. 3- BEBIDA PRONTA , tipo néctar de frutas, elaborada a base de água, polpa de fruta e açúcar, acondicionada em embalagem descartável individual lacrada, constando a identificação do produto, marca,	KIT		1.350	R\$ 22,00	R\$ 29.700,00



**NOVA
FRIBURGO**
P R E F E I T U R A

SECRETARIA
DE SAÚDE

PROCESSO Nº: 26.049/2021

RUBRICA: _____ FOLHA: _____

		fabricante, lote e validade. Sortida nos sabores uva, manga, pêssago, goiaba, laranja, abacaxi ou acerola; Unidade com 200 ml cada; validade mínima de 6 (seis) meses a contar da entrega.					
TOTAL							R\$ 84.276,00